



Série PHF PINNACLE™ Vernis de Conversion

La Série PHF PINNACLE™ est une gamme de vernis de conversion incolores à base de résine alkyde/amino, à base de solvant, à deux composants et exempts de HAP. Il s'agit de couches de finition à haute transparence qui offrent une résistance chimique, à l'humidité et à l'abrasion exceptionnelle. Ils se caractérisent par des propriétés d'application remarquables, une teneur ultra-faible en formaldéhyde et une excellente dureté. Ils peuvent être utilisés en système auto-scellant ou en combinaison avec le VS4 QUICKSEAL™ Scellant Vinylique Modifié Post-Catalysé dans un système de finition du bois d'intérieur de haute qualité.

APPLICATIONS SUGGÉRÉES

- Armoires
- Mobilier résidentiel
- Moulures et menuiseries intérieures
- Mobilier de bureau
- Éléments de cuisine et de salle de bain
- Mobilier à usage intensif

CARACTÉRISTIQUES DE PERFORMANCE CLÉS

- Résistance exceptionnelle aux éraflures et aux rayures
- Excellente dureté
- Teneur ultra-faible en formaldéhyde
- Résistance exceptionnelle aux produits chimiques et à l'humidité
- Excellent étalement et autonivellement
- Surpasse les normes du Système n° 5 pour vernis de conversion

PRODUITS CONNEXES

VS4 QUICKSEAL™ Scellant Vinylique Modifié Post-Catalysé
B7812 ORACLE™ Base de Teinture à l'Essuyage de Qualité Supérieure
B7655 ORACLE™ Base de Teinture à Pulvériser Classique
B7406 Base de Teinture à Essuyer Riche

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Degrés de brillant disponibles	5, 15, 25, 40, 90
Solides par poids	53 % ± 2
Solides par volume	47 % ± 2
Viscosité	30-35 s à 25 °C coupe Ford n° 4
Gravité spécifique	0,9780 ± 0,01 g/cm ³ à 25 °C
COV	475 g/L
Rendement typique	10 à 12 m ² /L à 1 mil sec

CARACTÉRISTIQUES ADDITIONNELLES

Catalyseur	10 % par volume de catalyseur 1CAT ou HCAT
Durée de vie en pot	10 à 12 h à température ambiante
Dilution	Jusqu'à 10 % en volume de T4409 Réducteur de Laque or T5509 Diluant Lent Sans HAP
Retardateur	s.o.
Nettoyage	CA4420 Nettoyant pour Pistolet
Durée de conservation	1 an à partir de la date de fabrication
Temps de séchage 26 °C (~78 °F) 50 % HR	10 minutes
Au toucher	30 à 60 minutes
Au ponçage	24 heures

Remarque : Le temps de séchage diminue lorsque la température augmente ou que l'humidité diminue, et augmente lorsque la température diminue ou que l'humidité augmente.

PRÉPARATION DU REVÊTEMENT - Bien agiter le produit et le ramener à la température ambiante avant l'utilisation. Le produit peut être appliqué par pulvérisation conventionnelle, sans air (*airless*) et sans air assistée par air. Ajouter lentement et sous agitation 10 % en volume de catalyseur 1CAT au produit non réduit. Ajouter jusqu'à 10 % de T4409 Réducteur de Laque au produit et agiter. La durée de vie en pot (*pot-life*) est de 10 à 12 heures à la température ambiante.

PRÉPARATION DE LA SURFACE - La surface du bois doit être propre, sèche et exempte de toute huile ou graisse. Le taux d'humidité du bois doit se situer entre 7 et 9 %. Les teintures, couches de couleur, glaçures, etc. doivent être appliquées selon les directives du fabricant et doivent être sèches avant l'application du scellant ou de la couche de finition. Tous les systèmes de couleur doivent être évalués pour la solidité de la couleur et l'adhérence de la couche de finition avant l'application. Pour obtenir les meilleurs résultats, utiliser les teintures, nuances et systèmes de colorants de marque Katilac. Communiquer avec un représentant de KCI pour des recommandations spécifiques sur les couches de couleur.

APPLICATION - Ce produit est conçu pour être appliqué à des conditions ambiantes allant de 12 °C à 32 °C (55 °F à 90 °F). La série PHF PINNACLE™ peut être utilisée comme autoscellant ou conjointement avec le VS4 QUICKSEAL™. Appliquer des couches complètes et uniformes, idéalement à un rendement de 3 à 4 mils humides. L'épaisseur totale du film sec du système de revêtement

(scellant et couche de finition) ne doit pas dépasser 4 mils. Le revêtement doit être complètement sec et poncé jusqu'à l'obtention d'une surface lisse entre les couches. Poncer avec du papier au carbure de silicium professionnel de grain 240 à 320. Il est recommandé de laisser conditionner l'article fini à la température ambiante pendant 24 heures avant l'empilage ou l'emballage.

SÉCURITÉ – Lors de l'application, toujours porter une protection oculaire, des gants et des vêtements de travail appropriés afin de minimiser tout contact. Porter en tout temps un appareil respiratoire et des lunettes de sécurité lors de la pulvérisation. Une ventilation antidéflagrante est requise, avec une attention particulière pour les endroits fermés ou confinés. Faire preuve de prudence lors de la manipulation de liquides inflammables, et éliminer de l'espace de travail les sources d'inflammation ainsi que les contenants non couverts. Les vapeurs générées par ce produit peuvent se déplacer ou être transportées par les courants d'air et s'enflammer sous l'effet de veilleuses, d'interrupteurs lumineux, d'autres flammes, de la fumée de cigarette, d'étincelles, d'appareils de chauffage, d'équipements électriques, de décharges statiques ou d'autres sources d'inflammation situées à distance du produit.

Série PHF PINNACLE™ Vernis de Conversion (suite)

ESSAIS DE PERFORMANCE / CARACTÉRISTIQUES DU FILM

Tous les essais de performance sont basés sur une combinaison des normes ASTM, AWI, ANSI et KCMA

Essais KCMA (ANSI/KCMA A161.1.1.2000)

Échantillons en chêne rouge massif appliqués à 4 mils secs, séchés et mûris pendant 21 jours à température ambiante

A. Essais de résistance chimique

- Position verticale pendant 24 h, lavé à l'eau, séché, examiné

Vinaigre	Conforme
Jus d'orange	Conforme
Ketchup	Conforme
Huile d'olive	Conforme
Moutarde	Conforme
Jus de citron	Conforme
Jus de raisin	Conforme
Café	Conforme
Alcool éthylique (50 % vol.)	Conforme

B. Essai de résistance à l'eau et aux détergents

- CONFORME : Aucun signe de cloquage, de blanchiment, de délaminage ou de gonflement

C. Essai de résistance à la chaleur

- CONFORME : Aucun signe de décoloration, de blanchiment, de délaminage ou de gonflement

D. Essai de cycles chaud/froid

- CONFORME : 10 cycles sans aucun signe de décoloration, de cloquage, de craquelage à froid ni d'altération du feuil

Résistance à l'empreinte à chaud (ASTM D 2091-96)

- Les échantillons d'essai sont constitués d'un film sec de 1 mil mûri pendant 24 heures à température ambiante avant l'essai de résistance à l'empreinte
- Une toile de coton (*duck cloth*) sous une pression de 4 lb/po² a ensuite été placée sur la surface du film sec pendant une durée et à une température définies
 - 72 °F (18 h) 4 lb/po² : conforme
 - 120 °F (1 h) 4 lb/po² : conforme
 - 140 °F (1 h) 4 lb/po² : conforme

Essai de cycles chaud/froid (ASTM D 1211-97)

- Les échantillons d'essai ont été appliqués sur du chêne rouge à une épaisseur de 4 mils secs et vieillies pendant 21 jours à température ambiante avant les essais
- Un cycle consistait en :
 - 120 °F / 70 % HR pendant 1 heure
 - À température ambiante pendant 1 heure
 - 5 °F pendant 1 heure
- Échantillons examinés pour déceler la décoloration, le cloquage, le craquelage à froid et la dégradation du film
- Aucun signe de défaillance après 10 cycles

Essais de combustibilité (ASTM E 84-08a) Indice de propagation de la flamme en surface

- Les échantillons d'essai étaient constitués d'un panneau de ciment renforcé de fibres de verre recouvert de 4 mils secs de la série PHF PINNACLE™
- Les échantillons ont été vieillies pendant 21 jours à température ambiante avant les essais
- Indice de propagation de la flamme : 5,0 Classe 1 / Classe A
- Indice de développement de la fumée : 5,0 Classe 1 / Classe A

AWMAC / AWI (NAAWS Performance Standards Testing)

Système n° 5 – Vernis de conversion (transparent) :

- Note exigée - 129/135
- Note de la série PHF - 131/135

Section A : Essais de résistance chimique ASTM D1308

Vinaigre	5	Vin rouge	5
Jus de citron	5	Windex	5
Jus d'orange	5	Fantastic 409	5
Ketchup	5	Lysol	5
Café	5	Acide sulfurique à 33 %	5
Huile d'olive	5	Acide sulfurique à 77 %	2
Eau bouillante	5	28 % NH ₄ OH	5
Eau froide	5	Essence	5
Dissolvant pour vernis à ongles	5	Savon à l'huile Murphy	5
Ammoniaque ménagère	5	Vodka 50 % vol.	5
Naphta VM&P	5	Détergent 1 %	5
Alcool isopropylique	5	Phosphate trisodique 10 %	5

Cote : 1 : Insuffisant 2 : Passable 3 : Bon 4 : Très bon 5 : Excellent

Section B : Résistance à l'usure / Résistance à l'abrasion ASTM D4060

Évaluation : 4/5

Section C : Résistance au va-et-vient thermique / ASTM D1211

Évaluation : 5/5

Section D : Adhérence par quadrillage / ASTM D3359

Évaluation : 5/5

TOTAL : 131/135

ÉLIMINATION : L'élimination des produits chimiques et de leurs solutions doit être effectuée conformément aux réglementations locales, provinciales et fédérales. Des fiches de données de sécurité sont disponibles et doivent être consultées lors de la manipulation des produits. Ces produits sont réservés à un usage industriel et professionnel uniquement. Les directives d'application doivent être respectées.

GARANTIE : Katilac Coatings Inc. garantit que ses produits sont exempts de défauts de fabrication pour une période d'un (1) an à compter de la date d'achat, s'ils sont utilisés avant la date d'expiration et s'ils sont appliqués et utilisés conformément aux spécifications les plus récentes publiées par Katilac Coatings et applicables à ces produits. Katilac Coatings Inc. décline expressément toute autre garantie, expresse ou implicite, y compris les garanties implicites de qualité marchande et d'adaptation à un usage particulier. Katilac Coatings Inc. décline toute responsabilité pour les dommages accessoires, consécutifs ou indirects de quelque nature que ce soit. La présente garantie ne peut être modifiée ni changée, que ce soit par la conduite des parties, l'usage commercial ou autrement, sauf accord écrit de Katilac Coatings Inc.



Ver08/26 Remplace toutes les versions antérieures.
© 2026 Katilac Coatings Inc.